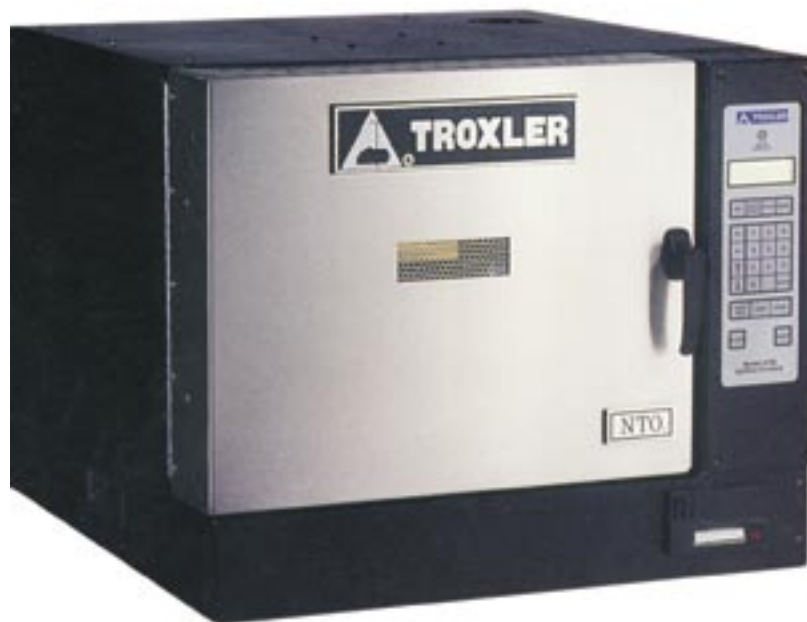




## ■ NTO New Technology Oven

- ▶ Инфракрасная технология выжигания асфальты



### ПЕЧЬ НОВОЙ ТЕХНОЛОГИИ

Для поджигания связующего вещества в печи, тепло передается от источника к материалу. В природе перенос тепла осуществляется путем конвекции или электромагнитными энергетическими волнами. Конвекция требует, чтобы источник тепла и объект находились в прямом контакте, примером этому является кипятыльник, опущенный в воду. Тепло, образуемое с помощью тока, передается окружающей воде. При переносе тепла с помощью конвекции тепло вначале переносится к воздуху, и раскаленный воздух подается к объекту. Все печи (камовольные) используемые в настоящее время основаны на переносе

тепла методом конвекции. Примером электромагнитного нагревания является солнце нагрев поверхности земли, при этом воздух остается холодным, нагретая поверхность земли не нагревает воздух.

В случае с NTO, волны исходят из инфракрасной части электромагнитного спектра (инфракрасный излучатель). Инфракрасный излучатель передает тепловую энергию образцу возбуждая молекулы в асфальтовой смеси, без нагревания окружающего воздуха в печи. Воздух в последствии нагревается путем проводниковой передачи от образца.

Портативное.

Вес 63,5 кг.

Патентованная инфракрасная технология.

Чистое без примесей сжигание, на 2/3 меньше выбросов при других существующих технологиях.

Сокращает время тестирования:

Подготовка печи - 20 мин.

Результат теста - 20 мин.

120 V 15 A или 220V 20 A/

Отсутствует необходимость в фильтрах и чистки после сжигания.

Размер образца до 5 кг.

Отсутствие растворителей

Поставляется полностью собранной и укомплектованной.

Сервисная служба по месту продаж.

NCAT метод зажигания.



Не нужен фактор коррекции температуры

Конвекционные печи, используемые в настоящее время, требуют введения фактора коррекции температуры для подсчета выжигаемого материала.

В NTO используется оригинальное управление процессом, который исключает потенциальный источник ошибок.

NTO соответствует стандартам США и EU.



### ХАРАКТЕРИСТИКИ СЖИГАНИЯ

Протестировав большое количество асфальтовых смесей используемых в США, Канаде и Европе, Troxler разработал серию шаблонов, которая позволяет оператору определить остаточные материалы.

Шаблон оптимум - оптимальный профиль для гранита и прочих прочных материалов.

Шаблон опция I - профиль для очень мягких агрегатов (доломиты или известняки). Любая смесь, имеющая содержание в рецепте крупного заполнителя более чем на 1% так же является опцией I.

Опция II относится к многокомпонентным смесям типа Super Pave со специальными добавками и модификаторами. Эта опция включает большие «скелетные» крупные заполнители, используемые в рецептах.

НТО обладает неограниченной возможностью контроля за сжиганием каждую минуту цикла горения, чего нет в других печах.

### КАК НА НЕЙ РАБОТАТЬ

Простота в эксплуатации.

Поместите горячий образец асфальтовой смеси в две специальные сетчатые емкости и поместите их в печь. Встроенные весы автоматически измеряют потерю массы и % потерь. Встроенный принтер ведет постоянную регистрацию данных. В НТО (память) сохраняет до 300 результатов тестов и поправочных коэффициентов. Для различных смесей используются или положительные или отрицательные коэффициенты. С помощью серийного интерфейса RS232, данные накопленные в базе печи, могут быть переданы на компьютер.



## СПЕЦИФИКАЦИЯ

### ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Максимальный вес образца 2500 г в одном лотке (5000 г общий вес)

Разрешающая способность шкалы измерения 0,1 г

Время разогрева для веса 1200 г  
120 V (модель 4730) 25 минут  
240 V (модель 4731) 20 минут

Вместимость встроенной памяти:  
Данные об образцах 300 образцов  
Номера проектов 20  
Совокупность коррекционных факторов 20

### ГАБАРИТЫ

Внешние размеры 66 x 68,6 x 55,1 см  
Камера 28 x 43,2 x 20,3 см  
Лоток для образцов (каждый) 20,3 x 36,8 x 4,1 см  
Лотки в собранном виде 23,8 x 39,4 x 11 см

Вес 63,5 кг.

### ЭЛЕКТРОНИКА

Источник питания Модель 4730 ~ 120 V 50/60 Hz  
Сила тока 12 A

Максимальная мощность 1400 Ватт

Источник питания Модель 4731 ~208/240 V 50/60 Hz  
Сила тока 12/13 A

Максимальная мощность 2496/3120 Ватт

RS-232C конфигурация Data Terminal Equipment (DTE)

Формат передачи данных 8 бит информации  
2 стоп бит  
без контроля чётности

Скорость передачи данных 600 - 9600 бод

Жидко кристаллический дисплей 4 линии  
по 20 символов

Клавиатура 25 клавишная  
герметичная панель

### СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Печь с экранированным выключателем, встроенным принтером, вытяжкой, экраном и клавишами управления.

Комплект лотков для образцов, одна пара термостойких перчаток, клеть для охлаждения образцов, устройство для транспортировки образцов, металлическая вытяжная труба диаметром 10 см, инструкция по эксплуатации.